

# MT-25-INTL



## DIMENSIONS | DIMENSIONES

LENGTH/LARGO X WIDTH/ANCHO X HEIGHT/ALTO

232 x 173 x 204 (MM)  
9.13 x 6.81 x 8.03 (IN)

## WEIGHT | PESO

15.4 (KG)  
34.0 (LB)

|                                                                        |     |                              |                               |
|------------------------------------------------------------------------|-----|------------------------------|-------------------------------|
| VOLTAGE   VOLTAJE                                                      | 12  | TOTAL HEIGHT   ALTO TOTAL    | 223 (MM)<br>8.78 (IN)         |
| C20 (Ah)   AMPERIOS POR HORA                                           | 65  | GROUP SIZE   TIPO DE CAJA    | 25                            |
| RESERVE CAPACITY (min)   CAPACIDAD DE RESERVA                          | 110 | TERMINALS   TERMINALES       | STANDARD<br>ESTÁNDAR          |
| COLD CRANKING AMPS -18°C (CCA)  <br>AMPERIOS DE ARRANQUE EN FRÍO -18°C | 550 | HANDLE TYPE   TIPO DE MANIJA | 1X INTEGRATED<br>1X INTEGRADO |
| CRANKING AMPS 0°C (CA)  <br>AMPERIOS DE ARRANQUE 0°C                   | 680 |                              |                               |

Business Name | Nombre de negocio:  
Phone Number | Número de teléfono:  
Email | Correo electrónico:  
Warranty | Garantía:

# INTERSTATE®