

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO



VALVOLINE™ ALL-FLEET™ LEGACY SAE 15W-40 API CI-4/SL

DESCRIPCIÓN

Es un aceite lubricante multigrado de nueva generación, formulado con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos que satisfacen el más alto nivel de calidad y desempeño de los motores a Diesel de alto rendimiento y bajas emisiones con sistema EGR, incluyendo los motores que estén aún en periodos de garantía.

Es un lubricante que brinda una excelente protección contra la formación de depósitos y lodos en altas y bajas temperaturas

APLICACIÓN

Se recomienda para la lubricación de motores diésel de 4 tiempos modernos y anteriores, de aspiración natural o turbocargados, que trabajan en condiciones severas de operación, especialmente en motores de bajas emisiones que incorporan el dispositivo de recirculación de gases de escape (EGR).

Recomendado para motores diésel de cuatro tiempos, diseñados para cumplir con las normas de emisiones de gases de escape del año 2004. Mantiene la durabilidad del motor cuando se emplean sistemas de recirculación de gases de escape (EGR), diseñados para ser utilizados con diésel con un contenido de azufre de hasta 0.5% en peso y puede sustituir a las categorías DF, DF-4, DG-4, y DH-4 (CF, CF-4, CG-4, y CH-4). También se recomienda para motores a gasolina en automóviles que utilicen el nivel de categoría GL, servicio API SL o anteriores.

BENEFICIOS

- Aceite para intervalos extendidos de drenado.
- Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.
- Excelente relación viscosidad-temperatura, para mejorar el arranque en frío y el trabajo en caliente.
- Gran poder detergente-dispersante, que mantiene más limpio el motor.

Excelente control de depósitos a altas y bajas temperaturas.

ESPECIFICACIONES

Valvoline All Fleet Legacy 15W-40, satisface los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- API CI-4/SL
- NOM-116-SCFI-2018
- Categoría DI-4/GL
- MB-228.3
- Volvo VDS-3
- Renault VI RLD-2
- Mack EO-M Plus
- DFS 93K215
- Cummins CES-20078
- ACEA E7-08; ACEA A3/B4
- Global DHD-1
- Caterpillar ECF-2
- JASO DH-1
- MAN 3275
- MTU Tipo 2

PRESENTACIÓN

- Caja/12 botellas 946 mL
- Caja/4 porrones/5 L
- Cubeta de 19 L
- Tambor de 208 L
- Granel

MANEJO Y SEGURIDAD

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	
	J300	15W-40
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Color ASTM	D-1500	3.5
Densidad @ 20 °C g/mL	D-1250	0.8740
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	114.9
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ² /s (cSt)	D-445	15.53
Índice de Viscosidad	D-2270	142
Viscosidad Aparente (C.C.S.); @ -20 °C, mPa·s	D-5293	6570
Viscosidad MRV @ -25 °C (Procedimiento A) mPa·s; máximo	D-4684	57000
Número Base (BN), mg KOH/g	D-2896	11.05
Cenizas Sulfatadas, % peso, máximo	D-874	1.5
Punto de Inflamación, °C	D-92	222
Punto de Escurrimiento, °C	D-97	-27
Espuma Secuencia I, II, III; mL, máximo	D-892	10/0, 20/0, 10/0
Pérdida por evaporación (Noack), procedimiento C, % peso; máximo	D-5800	13.0

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica.

EPT-3352 R:26-191020